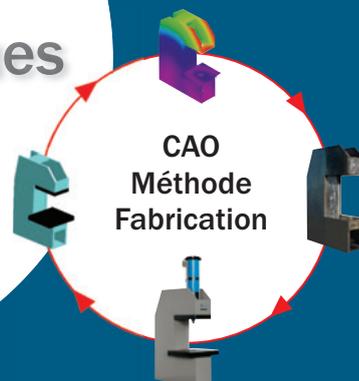
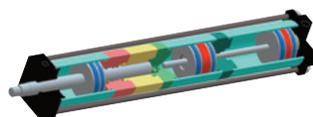


# Presses hydropneumatiques de 7 à 30 T



## Presses hydropneumatiques

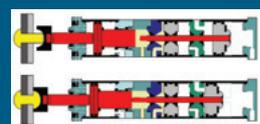
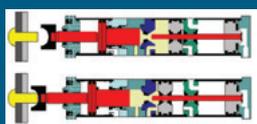
### BATI GAMME 7 T, 13 T ET 30 T

#### Nous procédons avec de l'air comprimé... uniquement !

Notre vérin est un vérin à air comprimé à circuits hydrauliques fermés, ce qui permet d'atteindre les forces demandées avec une course de travail qui se déclenche lorsque le piston rencontre une résistance. La mise en action est très simple et semblable aux vérins à double effet pneumatique. Cette technologie combine donc les avantages des systèmes pneumatiques et hydrauliques, sans les inconvénients (pas de groupes hydrauliques bruyants et salissants, faible consommation d'air...)

- Rapidité
- Puissance
- Qualité
- Economie
- Silencieux
- Pas de maintenance

Le principe de fonctionnement des vérins hydropneumatiques EMG est de diviser la course totale en 3 parties : l'approche rapide, la course de travail et la course de retour.



#### L'approche rapide :

La valve de contrôle injecte l'air comprimé dans la chambre du piston et actionne le piston de travail. La descente du piston est rapide mais sans puissance : c'est l'approche rapide.

#### La course de travail :

Lorsque le piston de travail atteint la matière, la valve de contrôle s'inverse et déclenche le distributeur 3/2 qui injecte l'air comprimé dans la seconde chambre du piston. La tige plongeante comprime fortement l'huile et fait augmenter la puissance.

#### Le retour :

La valve de contrôle revient dans sa position initiale. L'air est évacué par le distributeur 3/2. Les pistons de travail et d'approche reviennent à grande vitesse dans leur position initiale.

Une gamme très importante de machines combinant :

- + de 60 vérins différents
- Avec 3 bâtis différents

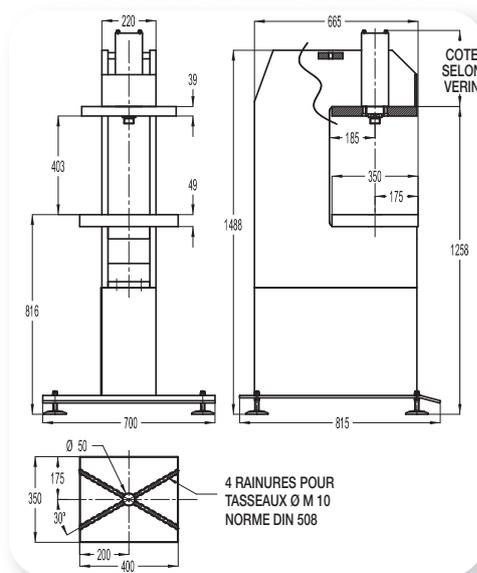


# Presses hydropneumatiques de 7 à 30 T

Exemples	Bâti gamme 7 T
Puissance *	de 6 910 à 7 820 kg
Course totale *	de 50 à 400 mm
Course de travail *	de 6 à 40 mm
Hauteur libre	400 mm
Profondeur de col de cygne	185 mm
Fixation de l'outil sur vérin	M30 x 2 x 25 mm
Longueur total du vérin *	de 650 à 1 790 mm
Table	400 x 350 mm
Poids*	500 kg
* selon choix du vérin	



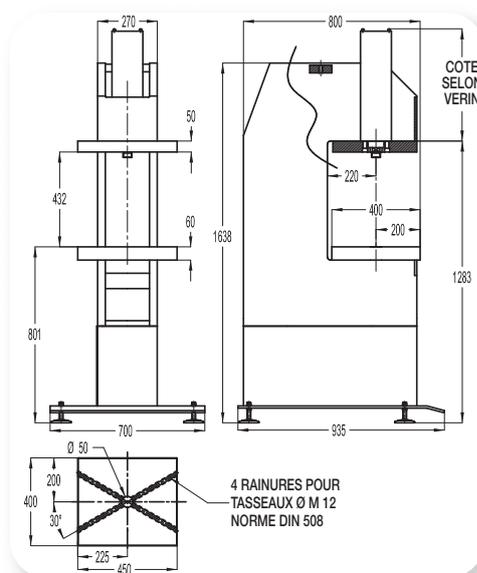
7 tonnes



Exemples	Bâti gamme 13 T
Puissance *	de 13 380 à 14 000 kg
Course totale *	de 50 à 300 mm
Course de travail *	de 6 à 40 mm
Hauteur libre	430 mm
Profondeur de col de cygne	220 mm
Fixation de l'outil sur vérin	M30 x 2 x 25 mm
Longueur total du vérin *	de 695 à 1 660 mm
Table	450 x 400 mm
Poids*	750 kg
* selon choix du vérin	



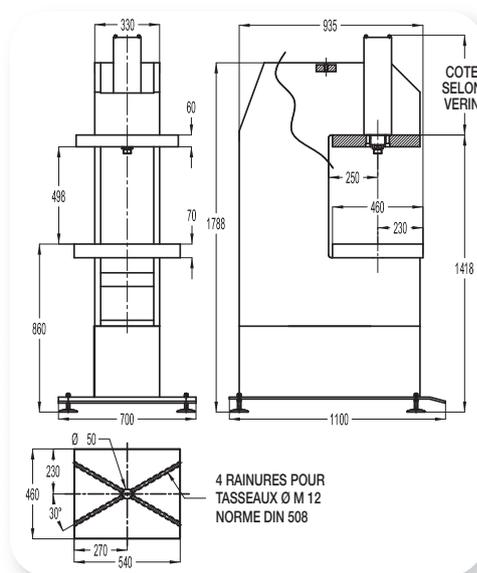
13 tonnes



Exemples	Bâti gamme 30 T
Puissance *	de 28 300 kg à 30 650 kg
Course totale *	de 50 à 400 mm
Course de travail *	de 6 à 40 mm
Hauteur libre	500 mm
Profondeur de col de cygne	250 mm
Fixation de l'outil sur vérin	M39 x 2 x 35 mm
Longueur total du vérin *	de 800 à 2 010 mm
Table	540 x 460 mm
Poids*	1 200 kg
* selon choix du vérin	



30 tonnes



## > Versions de commande pour les presses hydropneumatiques



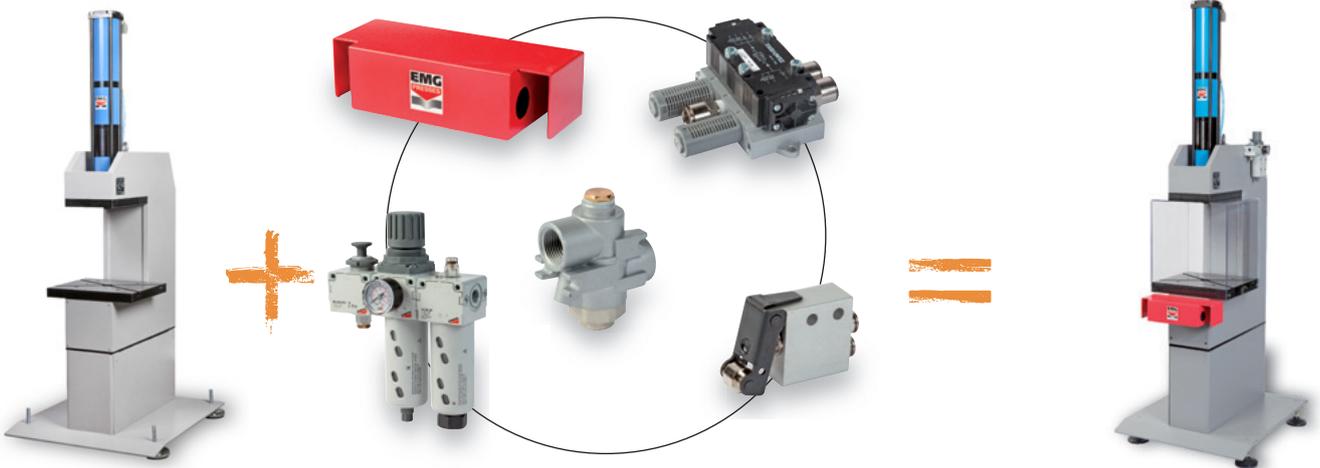
### • Version 1 : destinée à l'intégration par le client

Machine livrée nue, sans commande, sans équipement.

### • Version 2 : prête à fonctionner en commande bi-manuelle

Version 1 + :

- Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs.
- Protections de table latérales et supérieures.
- Distributeur, clapet anti-retour et raccords pneumatiques.
- Filtre régulateur lubrificateur (cadenassable).

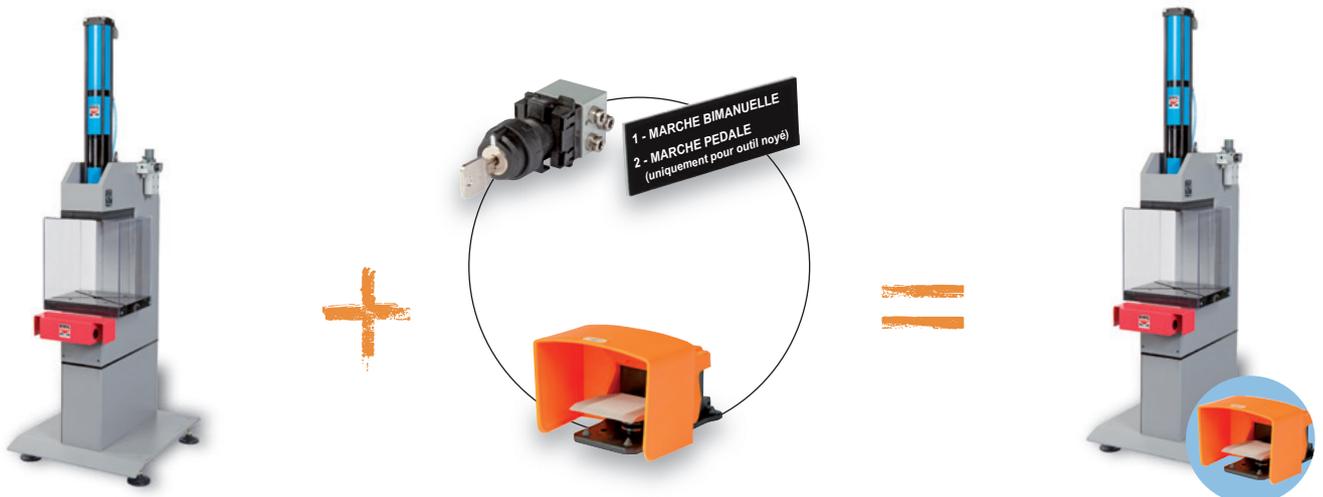


### • Version 3 : prête à fonctionner en commande bi-manuelle ou pédale

Version 2 + :

- Commande par pédale pour travail en **outil noyé\***
- Sélecteur de commande à clé 2 positions.

*\*Définition : les outils noyés doivent être intrinsèquement sûrs. Leurs ouvertures et distances de sécurité correspondantes doivent être conformes aux exigences des normes en vigueur ou ne pas dépasser 6 mm. Tout risque d'écrasement supplémentaire en dehors des outils noyés doit être évité.*



## > Les Options

### • Anti-rotation par 2 colonnes

Système d'antirotation par 2 colonnes. Attention à la perte de hauteur libre :

- Bâti 7 T :  
hauteur libre = 265 mm
- Bâti 13 T :  
hauteur libre = 295 mm
- Bâti 30 T :  
hauteur libre = 340 mm



### • Régulateur additionnel

Régulateur additionnel permettant de travailler avec une pression de 0.5 à 6 bars.



### • Régulateur 3%

Régulateur de puissance, réglable de 0,5 à 6 bars avec manomètre à aiguille assurant une répétitivité du cycle et une précision à 3 %.



### • Régulateur 1%

Régulateur de puissance, réglable de 0,5 à 6 bars avec manomètre digital assurant une répétitivité du cycle et une précision à 1 %.



### • Compteur

Option compteur à 5 chiffres avec remise à zéro.



### • Filtre d'échappement

Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85).



### • Limiteur d'échappement

Régulation de la vitesse de descente par un limiteur d'échappement.



### • Tasseaux

Jeu de 2 tasseaux pour le bridage des outils dans les rainures en Té.



### Options complémentaires

- *Temporisation au Point Mort Bas, permettant :*
  - De temporiser la presse de 0 à 15s au point mort bas
  - De garantir l'atteinte du point mort bas grâce à une détection dans le dernier mm.
- *Peinture RAL spéciale.*
- *Blocage de la presse au point mort bas par un appui maintenu sur la commande bi-manuelle et remontée par une impulsion sur la commande bi-manuelle.*
- *Exécutions spéciales sur demande (modifications de presses, petits outillages et posage).*



## Une marque d'excellence au service de la productivité

La société EMG a forgé sa réputation d'excellence grâce à sa conception et sa production intégrées et une solide maîtrise technologique. Cette performance est relayée par un réseau de distribution efficace, proche des attentes des industriels.

Fruits d'une stratégie dédiée à la qualité et à la recherche active de performances, les équipements EMG assurent compétitivité, fiabilité et pérennité, des valeurs au service de la productivité des entreprises dans de nombreux domaines d'activité :

- Horlogerie, bijouterie,
- Lunetterie,
- Appareillage électrique,
- Construction automobile,
- Electro-ménager, jouets,
- Serrurerie...

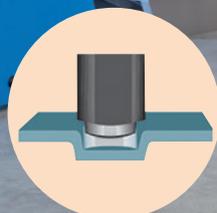
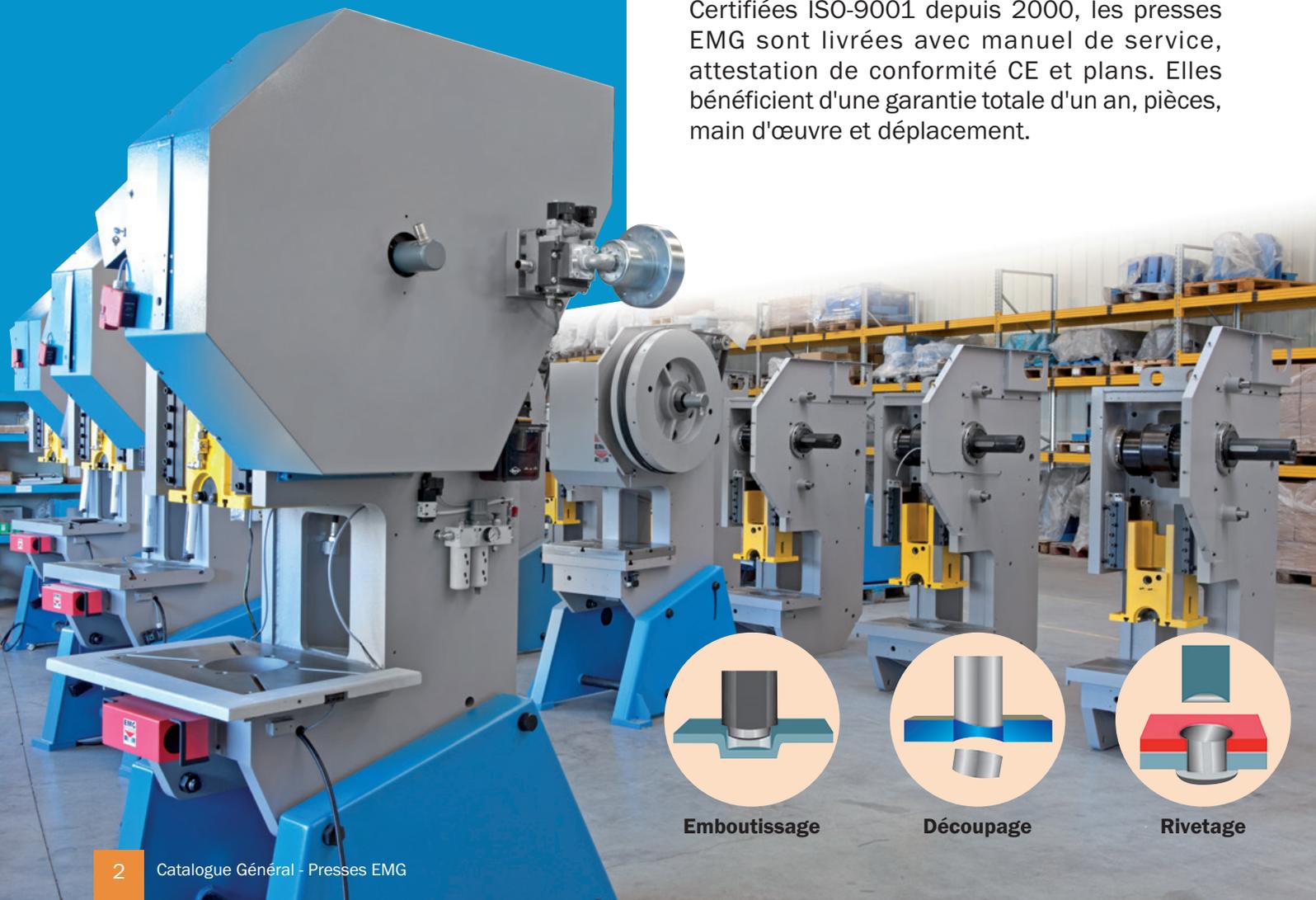


### *“Des arguments de poids” du standard au sur-mesure*

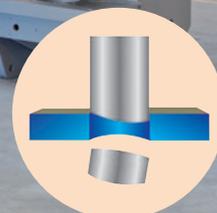
Les opérations les plus diverses sont exécutées en souplesse grâce à la réserve de puissance de chaque modèle et une précision de l'ensemble très rigoureuse.

Toute la gamme EMG offre un large choix d'options et d'adaptations pour répondre aux nécessités de chaque application : la société LONG s'engage ainsi à concevoir et équiper les machines spéciales exigées par les activités spécifiques de chaque métier.

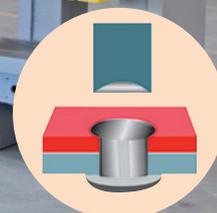
Certifiées ISO-9001 depuis 2000, les presses EMG sont livrées avec manuel de service, attestation de conformité CE et plans. Elles bénéficient d'une garantie totale d'un an, pièces, main d'œuvre et déplacement.



Emboutissage



Découpage



Rivetage

## Fabricant de technologies performantes depuis 60 ans

Constructeur au savoir-faire reconnu, EMG est une entreprise familiale qui a développé en 3 générations une large gamme de produits et services appréciée par les industriels du monde entier.

Utilisées avec succès depuis 1966 dans de nombreux secteurs de l'industrie, les presses EMG font du fabricant un partenaire de premier rang, proposant des équipements synonymes de précision et d'endurance.



## Une production et des compétences intégrées

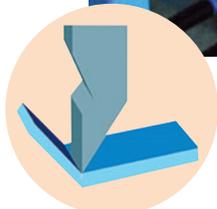
Les ateliers de fabrication permettent une production intégrée de A à Z assurée par une équipe pluridisciplinaire maîtrisant toutes les étapes de la production, de la conception aux opérations complexes de mécanique générale et d'assemblage de précision, en passant par les diverses opérations d'usinage : fraisage, tournage, rectification plane ou cylindrique. EMG intègre également le traitement thermique ou de surface, la mécano-soudure avec usinage, ou encore la peinture.



## L'espace essais EMG pour vos échantillons

EMG propose à ses clients au siège social de l'entreprise un show room et un laboratoire d'essais attenant à nos ateliers de fabrication, permettant d'utiliser et manipuler l'ensemble de nos modèles.

C'est dans ce service que sont réalisés chaque semaine tous les tests sur presse à partir des échantillons soumis par nos clients et futurs acquéreurs.



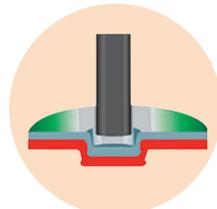
Pliage



Pressage



Marquage

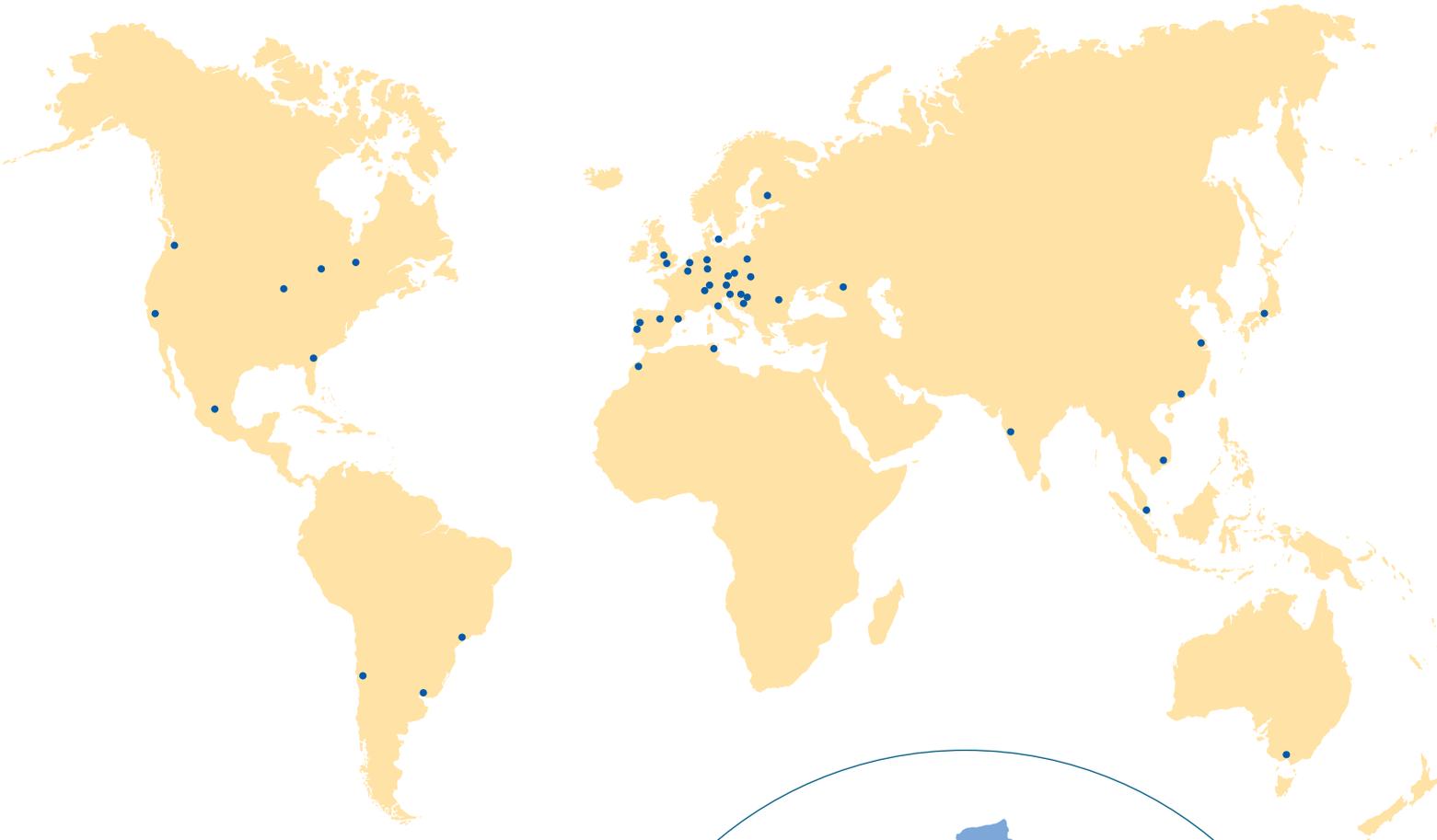


Assemblage



## > EMG en France et dans le Monde

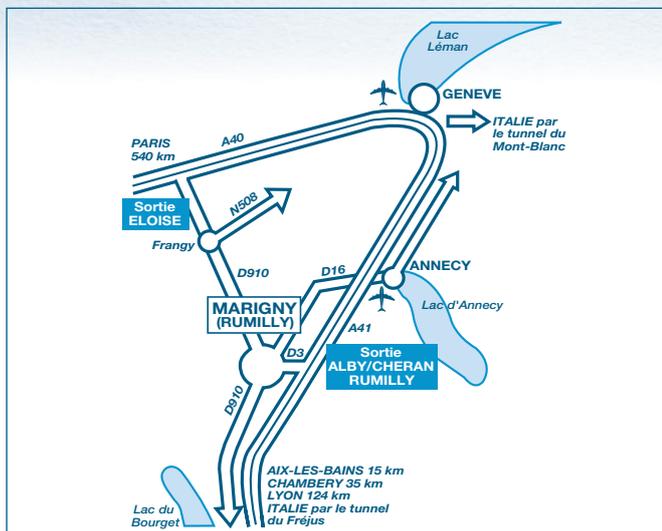
Présents sur les 5 continents par l'intermédiaire de distributeurs, les fabricants ou revendeurs choisis par EMG sont des acteurs locaux reconnus pour leur expérience et la grande qualité de leur service.



En France, nos technico-commerciaux sont également des experts de la machine-outil, régulièrement formés aux dernières évolutions des équipements et aux options disponibles.

Au sein de son réseau de diffusion et de représentation, tous vos interlocuteurs sont des spécialistes garantissant le meilleur conseil et la qualité globale offerts par le fabricant EMG.





EMG est établie en Haute-Savoie, département frontalier avec la Suisse et l'Italie, et bénéficie du double avantage d'un environnement d'exception entre lacs et montagnes et d'une activité économique privilégiée au coeur de la région Rhône-Alpes, seconde région française et l'une des plus significative de l'Union européenne.

Chaque client et partenaire d'EMG à travers le monde bénéficie grâce aux équipements et aux services proposés par la marque d'un savoir-faire et d'une exigence uniques, hérités d'une longue tradition industrielle et d'une culture permanente de recherche et développement.

