



KOLLER METALL- & KUNST- STOFFTECHNIK

Mit Liebe zur Präzision



Die Firma Koller ist seit mehr als 40 Jahren in der Whirlpool Branche tätig und kann daher auf eine langjährige Erfahrung hinweisen. Weltweit war die Firma Koller die Erste, die Whirlpooltechnik in Badewannen einbaute und setzte auch als Erster den Werkstoff Messing bei Whirlpools ein.

Koller ist weltweit die einzige Firma der Branche, welche die komplette Produktpalette zu 100% selbst produziert. Wir erzeugen - in eigenen Fabriken, auf modernsten Fabrikationsanlagen, mit bestens geschultem Personal.

Nur so können wir täglich unsere Kundenorientierung mit Innovation, Qualität, Liefertreue, Flexibilität und Schnelligkeit beweisen.



Stammwerk Vitis

In unserem Stammwerk in Vitis (Österreich) ist die Forschung und Entwicklung, sowie die Metallbearbeitung, Galvanik und Elektronik angesiedelt.

Im Werk Jindrichuv Hradec (Tschechische Republik) befindet sich die komplette Kunststoffproduktion, sowie der Werkzeugbau und die Entwicklung der Kunststoffteile.



Werk Jindrichuv Hradec (Neuhaus)

Wir haben Verkaufsbüros in Österreich, der Tschechischen Republik, Malta, Spanien und England, sowie vier große Warenlager in Österreich, der Tschechischen Republik, Spanien und England, wo wir über 50 Millionen Teile für Sie bereithalten.

KOLLER Malta



KOLLER Spanien



KOLLER UK



Im Werk Vitis ist die Metallbearbeitung angesiedelt. Hier wird auf modernsten, computergesteuerten Metallbearbeitungsmaschinen produziert. Bearbeitung von Messing, Nirosta, Aluminium, Eisen, Stahl, verschiedene Kunststoffe, andere Werkstoffe auf Anfrage

Blick in die CNC Fertigungshalle 1



Blick in die CNC Fertigungshalle 2



CNC Drehzentrum mit automatisierter Be- und Entladung

Tellermagazin für Stückzuführung über Greifer



CNC Fräszentrum mit 4 Achsen



CNC Drehmaschine mit 2 Spindeln und je 5 Achsen



CNC Drehzentrum - 2 Seiten-Bearbeitung

Entwicklung und Produktion von Drehteilen, Fräßteilen, Warmpressteilen, Pressteilen inkl. Polieren, Lackieren und Veredeln



Blechbearbeitung - Schneiden Biegen Stanzen Schweißen



Stanzen



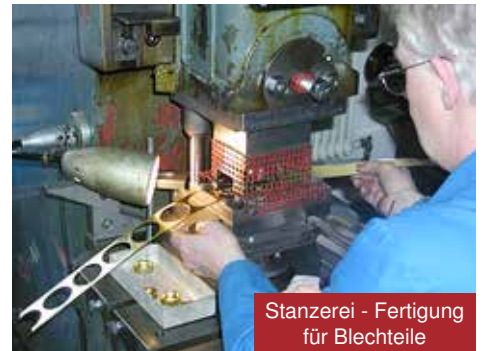
Halb und Vollautomatisches Stanzen



Biegen



Lötplatz



Stanzerei - Fertigung für Blechteile



Bürsten



Lackierbox



Schleifen



Sandstrahlen



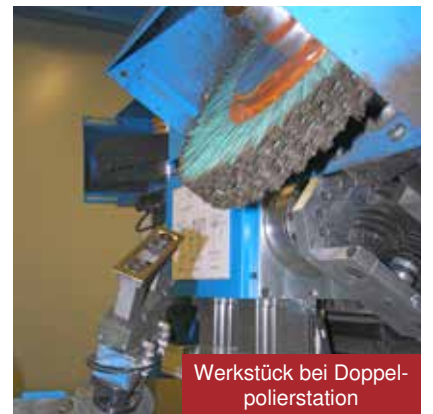
Unsere neue Schleif- und Poliermaschine (Cosmap/Siemens) am letzten Stand der Technik – geeignet für Materialien aus Stahl und Messing. Sowohl Maschineninfrastruktur als auch Verarbeitungs-Know-how stellen wir Ihnen zu einem fairen Preis zur Verfügung.



Blick in die Oberflächentechnik (schleifen und polieren)



4 Werkstückaufnahmen mit je 2 Achsen, 1 Schleifeinheit mit 2 Schleifstationen, 2 Doppelpolierereinheiten mit je 2 Polierstationen. Alle Stationen 5-achsig



Werkstück bei Doppelpolierstation



Werkstück bei Schleifstation



Zentralabsaugung für die Oberflächentechnik nach neuestem Stand mit 100%iger Wärmerückgewinnung

Rundtakt - Polierautomaten



Unsere vollautomatische Galvanikanlage ist am letzten Stand der Technik und ermöglicht eine gleichbleibende Galvanisierung von Gestell- und Trommelware: die Optionen Glanz Nickel und Nickel-Chrom stehen zur Auswahl für die Beschichtung Ihrer Teile.



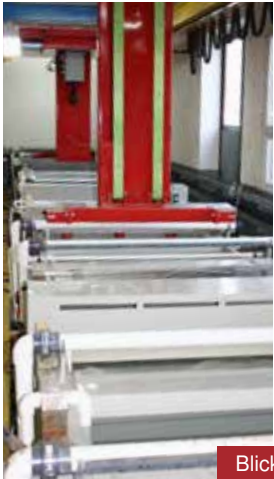
Automatisches Einfahren der Warenträger



Gestellware verchromt, in Produktion



Produktionsablauf via Steuerterminal - programmieren und überwachen



Blick über die gesamte Galvanikstrasse



Trommelgalvanisierung (Nickel)



Kontroll und Aufsteckplätze



Lasertechnik

Modernste Lasertechnik ermöglicht eine dauerhafte Markierung Ihrer Teile – egal ob Chrom, Nickel oder Kunststoff. Somit können gewünschte Beschriftungen bzw. Logos mit Laser bleibend eingraviert werden.



Im Stammwerk Vitis (Österreich) wird ständig an der Neu- und Weiterentwicklung unserer Produkte gearbeitet.



CAD unterstütztes Entwickeln neuer Produkte



Entwicklungs- und Messlabor



Elektronik

Auch findet die Elektronik Entwicklung und Produktion in Vitis statt. Die elektronischen Komponenten werden hier präzise und sorgfältig vom geschulten Fachpersonal gefertigt.



Elektronikproduktion



Leiterplattenbestückung



Fertigung der Anschlußleitung für Schalter



Vollautomatische Lötung der Leiterplatten

Montage

Unsere haus eigene Montage von Whirlpoolkomponenten in Badewannen und SPAs – technisch aufeinander optimal abgestimmt und gemäß Ihren individuellen Wünschen.



Whirlpool Montage



Prüfung eines fertigen Whirlpools



SPA Montage

Alle montierten Whirlpool Wannen werden vor der Auslieferung sorgfältig geprüft, verpackt und mit unserer verlässlichen KOLLER-Garantie ausgestattet.

Fertigung laut Kundenzeichnung oder gemeinsame Entwicklung mit dem Kunden



Fertigung laut Kundenzeichnung oder gemeinsame Entwicklung mit dem Kunden



Die Entstehung eines Messingteiles mit Kunststoff umspritzt

Schritt 1: Drehen des Messingrohnteiles



Schritt 2: Polieren des gedrehten Messingrohnteiles



Schritt 3: Verchromen des polierten Messingrohnteiles



Schritt 4: Einspritzen des verchromten Messingteiles in Kunststoff (Verbund Messingteil mit Kunststoff)



Schritt 5: Logo oder Beschriftung mittels Laser



Die Entstehung eines Sonderteils

Schritt 1: Drehen/Fräsen des Aluminiumrohrtelles



Schritt 2: Bürsten des Aluminiumteiles



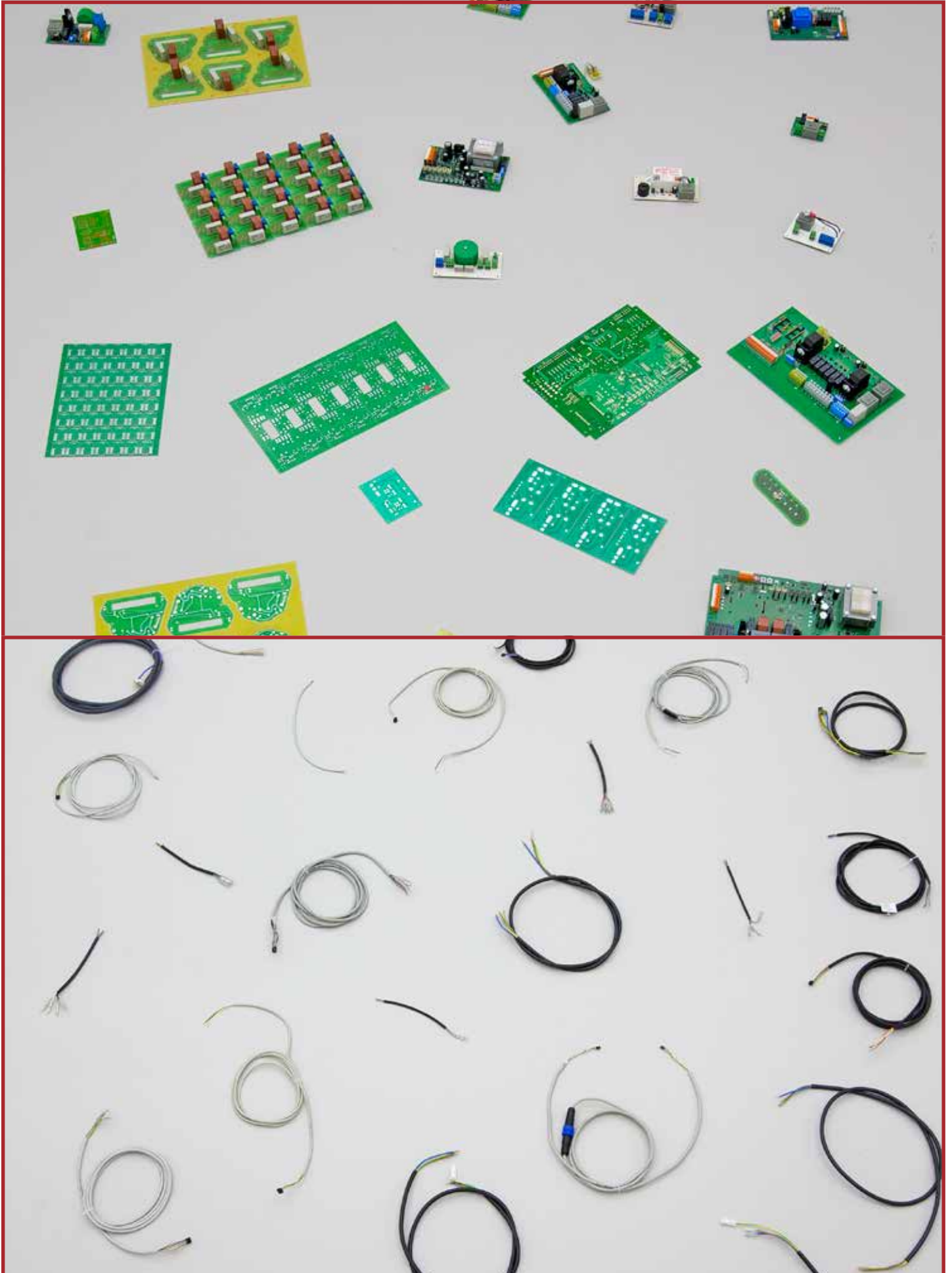
Schritt 3: Eloxieren des gebürsteten Aluminiumteiles



Schritt 4: Laserbeschriften des Eloxierten Teiles



Entwicklung und Produktion von Printplatten, Steuerungen, Schaltern, Fernbedienungen usw.
Kabel in allen Längen und Dimensionen fertig konfektioniert oder auf Rollen



Kunststoffproduktion und Werkzeugbau im Werk Jindrichuv Hradec (Neuhaus - Tschechische Republik):
Kunststoffspritzmaschinen: von 25 t bis 300 t
PVC: 0,25 g - 425 g, PP und ABS: 0,25 g - 740g. Andere Kunststoffe auf Anfrage



Spritzerei - Produktion aller Fittings und Kunststoffteile aus verschiedenen Materialien



Spritzmaschinen



Greifer zur oberflächenschonenden Entnahme aus dem Werkzeug



Extruder

Eigener Werkzeugbau, moderne Fertigungstechniken und qualifizierte, erfahrene Mitarbeiter sind Gewähr für Qualität, Wirtschaftlichkeit und Schnelligkeit. Das Werkzeug ist neben dem Werkstoff der entscheidende Faktor für qualitativ hochwertige Kunststoffteile. Erfahrung und fundiertes Wissen im Spritzguss und im Formenbau sind die Voraussetzungen für eine optimale Konstruktion von Formteil und Werkzeug.



Werkzeugbau



Schleifmaschine



Drahtschneidmaschine



Erodiermaschine

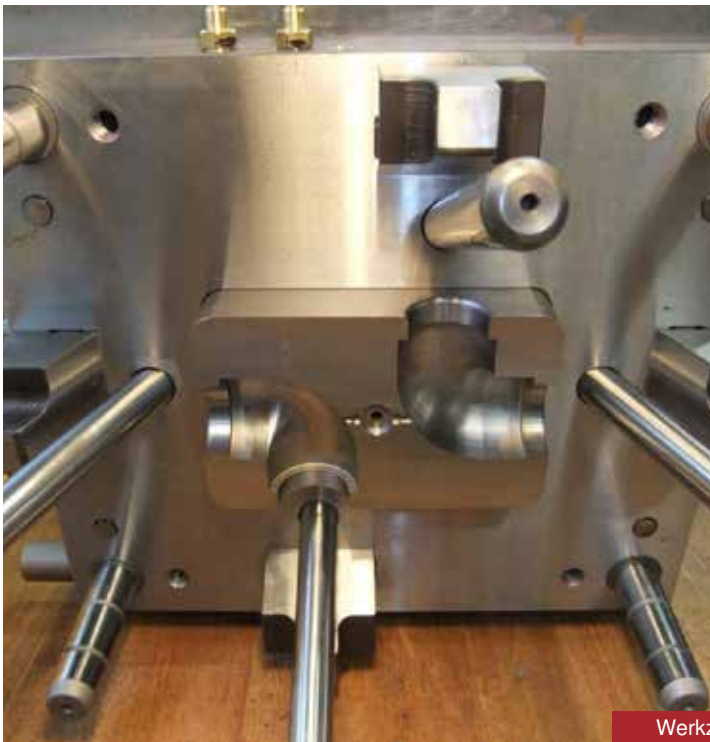


3-Achsen CNC Fräsmaschine

Werkzeugentwicklung - Werkzeugbau - fertige Werkzeuge



Werkzeugentwicklung



Werkzeugbau



fertige Werkzeuge



Entwicklung und Produktion von Kunststoffteilen verschiedener Form und Größe, aus unterschiedlichen Materialien (PVC, ABS, PP uva.) und Farben







Weltweit für Sie da!

Kanada
USA



Russland
China
Iran
Indien
Hong Kong

Alle Kontaktdaten finden Sie auf metall-kunststoff.rkoller.com

KOLLER **METALL- & KUNSTSTOFFTECHNIK**

RUDOLF KOLLER Ges.m.b.H.

A-1210 WIEN
Brünner Straße 313-315
Tel.: +43/1/604 43 33
office.vienna.at@rkoller.com

A-3902 VITIS
Rudolf-Koller-Straße 1
Tel.: +43/2841/8207
office.vitis.at@rkoller.com

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten! © Copyright reserved.



RUDOLF KOLLER spol.s r.o.

CZ-37701 JINDRICHUV HRADEC
Dolni Pena 201
Tel.: +420/384/370 410
office.jhradec.cz@rkoller.com